

## 受 発 注 ニ ュ ー ス ( N O 4 4 5 )

平成30年4月24日現在

### 【発注したい】

番号	地区・従業員	発注内容	加工内容	必要設備	数量	支払条件	備考
1	前橋・43	架台・ベース等の 製缶加工	加工内容：L10×100×100mmまたはL6×75× 75mmのアンゲル材やH100×100 mmまたはH150×150mm程度のH鋼 等を用いた製缶加工 加工条件：①材料支給 ②溶接ビート美観 ③ピンホール注意	アーク溶接、 半自動溶接機	複数の種類 があり、1 ロット数台 から月産60 台程度	25日締切。翌月 15日支払（休日 は翌営業日） 20万円未満現金 、20万円以上、 手形80%現金20 %（135日引）	
2	太田・2	板金加工品	焼き肉用無煙ロースター（円形） 切断、折り曲げ、しぼり等 大きさ：φ150～300mm、H100～200mm程度	シャーリング NC 板金加工設備 一式	各注文50個 ～100個程度	毎月末締め 翌月末日払い	

### 【受注したい】

--- 切削 ---

番号	地区・従業員 (人)	企業特徴等	経験 年数	主 要 設 備
1	高 崎・40	・切削加工全般 ・インコネル、ワスパロイ、チタン、ハステロイ、コバルト、SUS、非鉄、鉄系、その他金属全般 ・ISO9001:2008認証取得 ・JISQ (AS) 9100認証取得	22	NC2SP旋盤8吋(カントリー味付)4台、NC1SP旋盤8吋(カントリー味付)2台、NC2SP複合旋盤8吋(カントリー味付)3台、NC旋盤8吋12台、NC旋盤10吋1台、縦型40マシニングセンター9台、横型50マシニングセンター500×500(PLL付)1台、横型40マシニングセンター400×400(PLL付)1台、ターニングセンター1台、クアシェパ-3台、ワイヤ放電加工機1台、平面研削盤1台、3次元測定機2台、輪郭形状測定機2台、粗さ測定機2台、3次元CAD・CAMほか多数
2	高 崎・3	フライス加工を主とし、組付加工も可能です。	30	NCフライス盤1台(550×1050)、立型マシニングセンター(450×900)2台、立型マシニングセンター(600×1000)1台、ワイヤーカット機(ソデック350)1台、コンターマシン7台、ラジアルボール盤1台、直立ボール盤1台、平面研磨機2台、旋盤2台
3	千代田・5	単品から100個/ロットの少量生産に対応。スチール、ステンレス、純チタン、真ちゅう、アルミなど幅広い鋼種に対応します。	15	5軸マシニングセンター(DMU50ECO)、立型マシニングセンター2台、ワイヤーカット2台、放電細穴加工機、複合旋盤1台、3DCAD/CAM
4	太 田・4	・切削加工に加えプレス加工にも対応 ・自動車部品等	46	ロータリー研磨機2台、成型研磨機1台、NCフライス盤1台、NC旋盤1台、旋盤2台、プレス(150t、75t、45t、35t、30t、15t)各1台、プレス12t・3台、シャーリング1台、ボール盤6台、タッピング1台、パレル研磨機、遠心パレル研磨機、クレーン2.8t

5	伊勢崎・5	・航空機のエンジン部品、医療機器部品 ・10～500個程度を得意としています ・材質 SS、S45C、アルミ、真鍮、SUS、チタン、インコネル	60	NC旋盤（MALC6、8）、マシニングセンター（JV R40）、フライス盤（1.5#、2#）、汎用旋盤2台
6	高崎・4	単品から300個程度までの小ロットの機械加工を得意としています。鉄、アルミ、アルミ鋳物、銅など各種金属に対応。納期厳守。	40	旋盤（6尺）1台、旋盤（8尺）1台、NC旋盤2台、立型フライス盤2台、立型マシニングセンター2台、平面研削盤2台
7	前橋・1	単品から量産まで、省力化機械部品、プレス金型加工などマシニング加工全般。納期厳守。	40	マシニングセンター（OKK、MCV-500（1000×500×500）1台、OKK、MCV-630（1200×600×600）1台）、縦フライス盤（YZ-8）2台、横フライス盤（HF型）1台、2次元CAD・CAM 1台、ホイスト1台

--- プレス板金 ---

1	伊勢崎・4	2550mmまでの長尺曲げ加工からプレス加工（穴あけ・小物品成形）、溶接・組立まで一貫生産。試作から量産まで柔軟に対応します。	44	プレスブレーキNC装置付（コマツ製、2550mm・80t）1台、プレスブレーキNC装置付（アマダ製、1200mm・35t）1台、プレス35t・1台、プレス10t・1台、プレス1～8t・計10台、ロボット溶接機1台、CO <sub>2</sub> 溶接機3台
2	高崎・5	金型の設計製作からプレス、機械加工、溶接・アッセンブリまで一貫生産が可能。大型1000tプレスを中核に厚板加工を得意とし、60tプレスまで幅広に設備保有。多品種小ロット、スポット受注にも柔軟に対応します。熱交換器やトラック部品などで実績あり。	48	プレス（1000t）1台、プレス（500t・400t）各1台、プレス（200t）2台、プレス（150t・110t）各3台、プレス（60t）1台、プレスブレーキ（150t、3000mm）1台、レベラー（対応板厚3.2～10mm）1台、CNC旋盤1台、平面研削盤1台、スポット溶接機1台、半自動溶接機2台
3	桐生・15	金型（プレス・樹脂）製作からプレス加工、組付加工まで一貫生産が可能。	50	プレス200t・1台、同110t・3台、プレス80t・5台、洗浄装置・1台、ワイヤーカット機・1台、放電加工機・1台、マシニングセンター・1台
4	伊勢崎・17	大型プレス1000t、500tによる油圧絞り加工から3次元レーザー加工、溶接・アッセンブリまで一貫生産可能。今後、ヘミングロボットシステムの導入予定も。	50	油圧プレス1000t・1台、同500t・1台、3次元レーザー加工機2台、プレスブレーキ6台、CO <sub>2</sub> 溶接機19台、溶接ロボット1台、フォークリフト5台

--- 組立 ---

1	邑楽郡・18	表面実装機の精密部分組立動作試験 チップの取付（送り）フィーダー組付調整試験 制御回路組立試験調整 一般機構組立調整	40	電気回路測定：電圧・電流・電力測定器一式・耐圧試験器（最高6KV）2台、メガー1000V・500V各1台 電気配線用工具：圧着器（0.25φ～60φ）1式・ニッパーストリッパー等一式・ハンダ付けコテ式・各種ドライバー式・トルクドライバー式・トルク試験器2台 精密機構組付工具：定盤（1000×1000）3台 内石の定盤（1級）2台・ピックゲージ式・ハイドゲージ（最高600m/m）一式・ダイヤルゲージ式・ノギス式・スキマゲージ・ボール盤2台・電気溶接機1台・工具顕微鏡・コーナシヤ
---	--------	---	----	--

2	吉岡・21	車、電気部品及び樹脂製品組立、バリ取り、他検査梱包	10	コンプレッサー(1.5P-9.5VA5)2台、電動ドライバー5台、ドライデザット1台、拡大鏡3台
3	渋川・20	梱包・出荷作業(迅速・丁寧・質を重視)、チェック作業、外観検査(拡大鏡・目視)、簡単な組立作業、手先を使う作業。	33	拡大鏡4台、顕微鏡2台、ファークリフト1台、計量機5台、アルミバントラック(2t)1台

--- その他 ---

1	榛東・14	金属塗装・プラスチック塗装・加工・組立	45	塗装ブース 6m2台 金庫形乾燥炉(3500×2500×1500)2台
2	桐生・4	・木材加工(寸法だし) ・木材の穴加工(穴加工、ザグリ加工等) ・切欠き加工 ・面取り加工、R加工等	35	昇降盤2台、ルータマシン(直径20cm)、横切り機(250cm×5cm×10cm)、自動削り機(250cm×25cm×15cm)、穴掘機(直径15cm)2台・ボール盤(2台)、手押し機、プレス機
3	太田・4	アパレル、高級寝具(肌掛、ベットパット、枕カバー)、本皮、合皮キルト、収縮キルト、袋物、レースキルト、自動車のイス、ソファ、座イスのキルト、酸素カプセル内内張キルト、介護用品、ペット用品のキルト他	50	キルティングマシン(コンピュータ式)2台、同(カム式)3台、ヘム巻ミシン、自動糸切マシン、本縫ミシン他
4	富岡・11	・薄く軟らかい材料の打抜き加工を行うビク抜き専門工場です ・対応材料:ポリエステルフィルム、ゴム、スポンジ、絶縁紙、両面テープなど	27	油圧裁断機(100t、55t、50t)計3台、プレス機(15t)4台、プレス機(12t)1台、プレス機(7t)1台、シャーリング1台、パーチカルカッター1台
5	桐生・4	配管パーリング加工、配管フレア加工	20	フランジつば出し加工機(ジャストフレア:JF-350)1台、パーリング加工機(120t)1台、プレスプレーキ(80t)1台、シャーリング1台、アングル加工機1台、配管自動TIG溶接機(日立パイプエース)1台、TIG溶接機6台、パイプ切断機(GF4S)1台、汎用旋盤1台、汎用フライス1台
6	みどり・8	プラスチック成形。外観部品から機能部品まで対応。JISQ9001認証取得。全成形機とも耐摩耐腐仕様でガラス繊維入り樹脂成形得意。薄肉製品・歯車などの機能製品も成形。金型メーカーと連携し金型製作からの受注も対応。	32	射出成形機(住重:130t)1台、射出成形機(住重:75t)2台、射出成形機(住重:50t)2台、射出成形機(日鋼:50t)1台、射出成形機(住重:30t)2台、射出成形機(住重:25t)2台
7	藤岡・2	製缶加工、一般溶接加工。普通ボイラー溶接士免許	41	油圧ベンダー200t、油圧プレス300t、半自動溶接機4台(350A、500A)、クレーン設備2台
8	高崎・20	油圧部品、半導体部品、鉄道部品、建設機械部品、その他産業機械部品用鋳造品(FC200~FC250)(FCD400~FCD600)	42	低周波1t炉1基、自硬性連続ミキサ5t1基、自硬性連続パッチミキサ1基、F-1造型機4基、テーブルショット1、ロータリーショット1、

## 【売ります】

①	T5熱処理炉（(株)ホンダファーマス、パッチ形ローラーハース式、処理量375kg、常用190～210℃、最高250℃）1基、12年間未使用、 価格：1,000円＋運搬費購入者負担
②	スクリーコンプレッサー（日立、HISCREW15、15馬力）1台、価格応談
③	スカラロボット（蛇の目ミシン工業、JSR4400、2002年製、稼働範囲440×440 アーム稼働380R）数量3台、価格応談

## 【買います】

①	2スピンドルNC旋盤（バー材仕様、φ46以上 C軸必要、制度良好なもの）
②	ベルターマシン（鋳造品用バリ取り装置、稼働可能で安いもの）
③	NC旋盤（ファナック 6インチ以上）

## 受・発注ニュース（速報版）

（公財）群馬県産業支援機構では、情報誌『企業サポートぐんま』発行後に掲載申し込みがあった受発注案件についてメールマガジン「G-BOSS ネット」内に「受・発注ニュース（速報版）」として概要をご紹介しますので、併せてご活用ください。

<http://www.g-inf.or.jp/mailmagazine/index.html>（メルマガ登録はこちらをご覧ください。）

## BIZ MATCH STATION（ビジネス・マッチング・ステーション）をご利用ください！！

（公財）全国中小企業取引振興協会では、中小企業の皆様方の取引拡大やビジネスパートナー探しをお手伝いするサイトを運営しています。全国の企業から寄せられた、受発注情報をはじめとした様々な情報が掲載されておりますので、是非ご利用ください。

<http://biz-match-station.zenkyo.or.jp/>（詳しくはホームページをご覧ください。）